

技術資料

螺絲鎖緊扭矩 (Nm)

強度等級 12.9 合金鋼螺絲	鋼	鑄鐵	非鐵金屬
M3	2.0	1.3	1.0
M4	4.1	2.7	2.1
M5	8.8	5.9	4.4
M6	13.7	9.2	6.9
M8	30	20	15
M10	68	45	33
M12	118	78	59
M14	157	105	78
M16	196	131	98

預壓與間隙

ARC/HRC/ERC 滾珠線性滑軌系列提供 VC、V0、V1、V2 等四種不同之預壓等級。

適當的預壓可提高線性滑軌於剛性、精度、抗扭矩等能力之表現，但不當的預壓對壽命、運行阻力方面則有不良影響。

ARC										
預壓等級	預壓值	組合後預壓值	組合後間隙值 (μm)							使用條件
			15	20	25	30	35	45	55	
VC	微間隙	0	+5~+0	+5~+0	+5~+0	+5~+0	+5~+0	+5~+0	+5~+0	運行極順暢、低摩擦阻力
V0	輕預壓	0.02C	+0~-4	+0~-5	+0~-6	+0~-7	+0~-8	+0~-10	+0~-12	精密應用場合、運行順暢
V1	中預壓	0.05C	-4~-10	-5~-12	-6~-15	-7~-18	-8~-20	-10~-24	-12~-28	高剛性、精密、高負荷應用場合
V2	重預壓	0.08C	-10~-16	-12~-18	-15~-23	-18~-27	-20~-31	-24~-36	-28~-45	超高剛性、精密、超高負荷應用場合

HRC/ERC										
預壓等級	預壓值	組合後預壓值	組合後間隙值 (μm)							使用條件
			15	20	25	30	35	45	55	
VC	微間隙	0	+5~+0	+5~+0	+5~+0	+5~+0	+5~+0	+5~+0	+5~+0	運行極順暢、低摩擦阻力
V0	輕預壓	0.02C	+0~-4	+0~-5	+0~-6	+0~-7	+0~-8	+0~-10	+0~-12	精密應用場合、運行順暢
V1	中預壓	0.08C	-4~-12	-5~-14	-6~-16	-7~-19	-8~-22	-10~-25	-12~-29	高剛性、精密、高負荷應用場合
V2	重預壓	0.13C	-11~-19	-14~-23	-16~-26	-19~-31	-22~-35	-25~-40	-29~-46	超高剛性、精密、超高負荷應用場合